

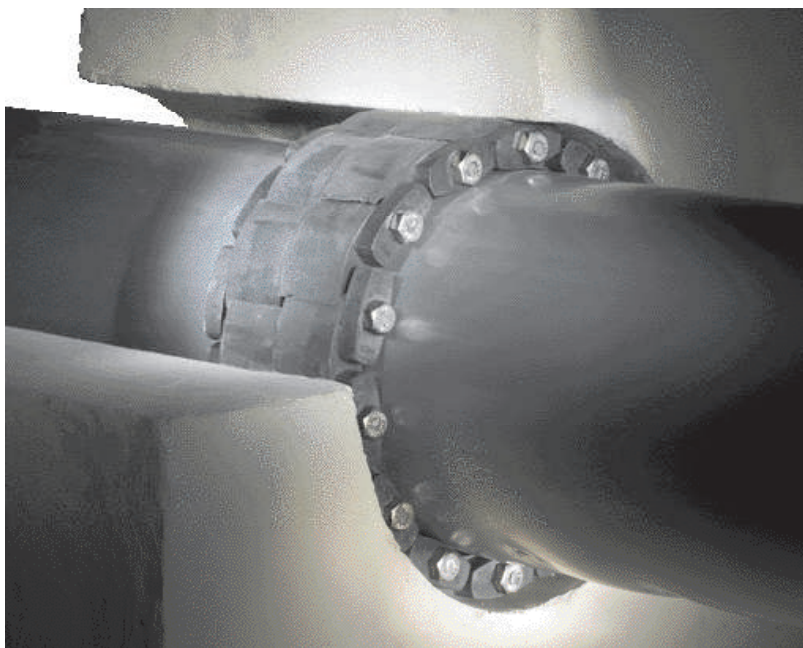
PRESSIO®

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD PARA ATRAVESAR PAREDES

VENTAJAS DEL PRODUCTO-

- Para todo tipo de pared solida: Paredes, Techos, suelos.....
- Gran gama de medidas: : DN 10 a 3000.
- Multi materiales.: Se adapta a todo tipo de materiales (acero, hormigon, hierro fundido, gres, pvc,pp)
- Altamente resistente:: A rayos UV, ozono, a fuertes variaciones de temperatura .
- Facil y rapido de colocar : Para nueva construccion o reparacion.

PARA UNA ESTANQUEIDAD OPTIMA Y DURADERA



PRODUIT
CERTIFIÉ
UB 5-1/12515

NORHAM



PRESSIO®

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD PARA ATRAVESAR PAREDES







► AREA DE USO

La PRESSIO® proporciona una respuesta adecuada y eficaz a los riesgos de infiltración entre una pared y el tubo que lo atraviesa. Compuesto de enlaces flexibles conectados entre sí por tornillos acero inoxidable AISI316 (1,4401), el PRESSIO® se coloca como una interfaz entre el interior de la pared y el tubo.

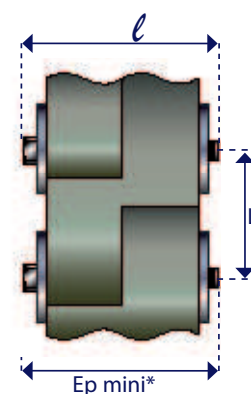
Al apretar los tornillos, el elastómero se comprime entre las placas de presión situadas a ambos lados de elementos flexibles. La junta PRESSIO® está comprimido entre el tubo y la pared, proporcionando así su completo sellado.

► DATOS TECNICOS

	ESTANDAR		OPTIONAL	
				
	Gama NEGRA « IL »	Gama AZUL « IS »	Gama VERDE	Gama GRIS
Elastomero	EPDM 50+/- 5 ShA	EPDM 35+/- 5 ShA	Nitrilo 50+/- 5 ShA	Silicona 50+/- 5 ShA
Tornilleira	AISI316	AISI316	AISI316	Acero Galvanizado
Placa de presión	Polyamida PA6 – 30FG	Polyamida PA6 – 30FG	Polyamida PA6 – 30FG	Acero Galvanizado
Rango de utilización	Todas canalizaciones « rígidas » (Acero- H. fundido ...) Resistente al ozono y a los rayos UV	Todas canalizaciones «flexibles»(PVC – PP - ...) Resistente al ozono y UV	Todas canalizaciones + Media carga en Hidrocarburos	Todas canalizaciones + Resistencia a alta temperatura
T°	-40°C / +80°C	-40°C / +80°C	-40°C / +70°C	-55°C / +204°C
PRESION	Hasta 5 bar	Hasta 3 bar	Hasta 5 bar	Hasta 5 bar

GAMA PRESSIO® - LISTADO DE REFERENCIAS

Ref	Tolerancias		L	ℓ	C	N	Ep	Ø exterior canalización	
	Mini (mm)	Maxi (mm)						Mini (mm)	Maxi (mm)
IL ó IS									
100E	9,0	12,5	31	60	1	4	60	27	219
200E	12,5	15,7	30	63	1	4	63	21	324
265E	16,0	20,0	41	63	1	5	63	50	406
275E	16,0	20,0	26	63	1	4	63	13	90
300E	18,0	22,5	41	90	4	5	90	45	273
310E	18,0	22,5	57	90	4	5	90	60	406
315E	21,1	26,0	38	90	4	5	90	37	324
325E	23,2	30,0	79	100	4	6	100	133	711
340E	25,5	34,0	41	100	4	4	100	30	324
360E	32,0	42,0	55	100	4	5	100	40	406
400E	36,0	46,0	93	125	12	6	125	140	1220
410E	37,0	48,5	68	125	12	5	125	60	324
425E	28,0	37,0	93	125	12	6	125	144	1220
440E	44,0	55,0	99	125	12	6	125	140	1220
475E	41,0	48,5	69	125	12	5	125	60	1220
500E	60,0	71,5	100	140	22	5	140	100	1220
525E	55,0	63,5	100	140	22	6	140	133	1220
575E	48,0	58,0	79	140	22	5	140	89	1220
615E*	81,0	98,0	156	165	48	6	165	219	3000
625E*	81,0	98,0	107	165	48	5	165	89	2000
650E	69,0	84,0	107	165	48	5	165	89	2000
700E*	95,0	110,0	156	165	48	6	165	219	3000



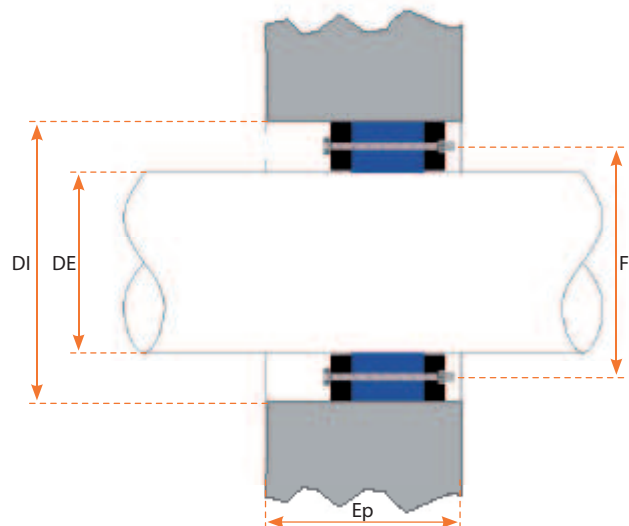
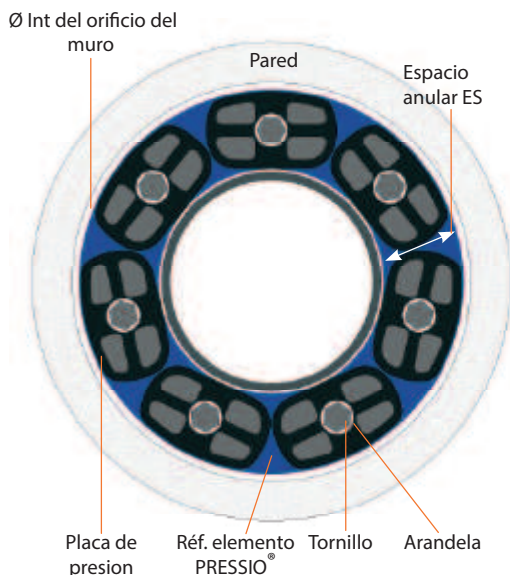
L : longitud unitaria de un enlace
 ℓ : anchura enlace
 C : Par de apriete
 N : numero minimo de enlaces

*NB : El espesor del muro debe ser:
 > ℓ para permitir la utilización de una junta PRESSIO®

* Ref. unicamente disponible en version IS azul

Programa de calculo disponible sur www.norham.fr o bajo pedido

► METODO DE SELECCION DEL MODELO PRESSIO®



ETAPA 1 : DATOS NECESARIOS

DI = Diametro Interior del orificio del muro
DE = Diametro Exterior de la canalizacion que atraviesa.
Ep = Espesor de la pared atravesada.

ETAPA 2 : DEFINICION DE LA REFERENCIA DEL ELEMENTO PRESSIO®

- Calculo del Espacio anular = $(DE-DI)/2 = Es$.
- En la tabla de referencias PRESSIO® elegir la referencia en el rango que contenga la medida Es.
- Si varias referencias coinciden, elegir en el rango la « mini » la mas proxima al valor Es.
- La longitud de la junta PRESSIO® escogida debe ser inferior a la medida de la pared Ep.

- $Fi = (DE+DI)/2$
- $P = \text{Perimetro de junta PRESSIO®} = Fi \times 3.14$
- $L = \text{Longitud de la junta de la referencia PRESSIO® definida en la etapa N°2.}$
- $Nb = \text{Numero de enlaces necesario} = P/L$
Redondear Nb al numero entero mas proximo.
Si Nb termina en 0.49 o menos → Redondear al inferior.
Si Nb termina en 0.50 o mas → Redondear al superior.
- Verificar que Nb es superior al numero « minimo de enlaces » que pueden ser unidos.

ETAPA 4 : REFERENCIA COMPLETA DE JUNTA PRESSIO®

Referencia de junta IS o ILxxxEyy
xxxE = Ref elemento PRESSIO®
yy = Numero de enlaces.

ETAPA 3 : DEFINICION DEL NUMERO DE JUNTAS

➔ EJEMPLO

ETAPA 1 : DATOS

DI = 150mm // PVC - DE = 110mm // Ep = 200mm

Ref. IL ó IS	Rango de tolerancias		L mm	ℓ mm	C mm	N	Ep mm	Ø ext. canalizacion	
	Mini	Maxi						Mini	Maxi
300E	18	22,5	41	90	4	5	90	45	273

➔ Anchura elemento 300E = 90mm < Ep = 200mm

ETAPA 2 : REFERENCIA ELEMENTO PRESSIO®

➔ Espacio Anular = $(DI-DE)/2 = 20\text{mm}$

ETAPA 3 : NUMERO DE ELEMENTOS PRESSIO®

Verificar que $Ep \text{ mini} < Ep : 92 < 200$ ✓
 $Fi = (DI+DE) / 2 = 130\text{mm}$
 $P = Fi \times 3,14 = 408,2\text{mm}$
 $L = 41\text{mm}$

$Nb = P / L = 9,95$ son 10 elementos > N ✓

(N=Numero minimo de elementos para la Ref IL310)

ETAPA 4 : REFERENCIA JUNTA PRESSIO®

➔ IS o IL300E 10

Nota : Otra posibilidad para esta aplicacion : IL310E07

PRESSIO®

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD PARA ATRAVESAR PAREDES

► INSTALACION



1. Centrar la canalizacion en el orificio de la pared.



2. Colocar PRESSIO® alrededor de la canalizacion y juntar los dos extremos.
Asegurarse que las cabezas de los tornillos esten frente al operario.



3. Nunca quite los enlaces incluso si la junta parece demasiado floja. Para montajes de pequeño Ø estirar la junta si es necesario.



4. Insertar la junta PRESSIO® Comenzar por la parte superior y despues la parte inferior para acabar por los lados.



5. Apretar vuelta a vuelta y alternativamente iniciando por el tornillo situado en la parte alta.



6. Efectuar alternativamente 4/5 vueltas de tornillo hasta tener lel par recomendado. El aspecto del elastomero debe ser uniforme en cada placa de presion.



7. Realizar un nuevo ajuste en dos horas para llegar al par requerido. Especialmente recomendado para ref. IL500 y superiores

PRECAUCIONES

- Asegurarse que el espacio entre la canalizacion y el orificio de la pared esta comprendido en el rango de tolerancia de PRESSIO®.
- Asegurarse que el orificio de la pared esta limpio, liso y sin polvo. Si es necesario añadir una pintura epoxi de tipo recubrimiento.
- Asegúrese de que el tubo está soportado en ambos lados de la pared.
- Consulte las instrucciones adjuntas.
- Nunca use una herramienta neumática o de motor .

TORNILLERIA



Cabeza allen para los IS/IL 100 à 315.
Placa de presion llena.



Cabeza hexag. para los IS/IL 325 à 700
Placa de presion perfilada.



VUESTRO DISTRIBUIDOR :